



Ideen verbinden, Technik nutzen



Agenda des Seminars

Wartung und Instandhaltung von Werkzeugmaschinenlager rotativ

Ab 08:30 Uhr Begrüßung und Einleitung	
Vorstellung der Trainer und Teilnehmer	
Theorie	
Werkzeugmaschinen – Hauptspindellager - Bauarten	
Anordnung, Fest-/Loslager, Schiebesitzproblematik	
Ein- und zweireihigen Zylinderrollenlager mit kegeliger Bohrung	
Zusammenspannen von Spindellagersätzen	
Anpassen der Gehäuse- Stirndeckel, Stirndeckel- Schraubenkräfte	
Fettmengen, Fettverteilungslauf	
Ölminimalmengenschmierung, Ölkühlschmierung	
Sauberkeit der Teile und des Schmierstoffs	
Labyrinthdichtungen, Sperrluftunterstützung	
Motorspindel	
Wälzlerschäden, Ursachen und Abhilfen, Praxisbeispiele	
Abgedichtete Spindellager, FAG Fett SPEED 2,6	
Dokumentation einer Spindellager – Montage	
Mittagspause	
Bis ca. 16 Uhr Praxis	
Montage einer Musterspindel	
Messen der Lagersitze	
Befetten der Lager	
Zusammenspannen der Lager	
Kegel- Meßgeräte	
Hüllkreis- Meßgeräte	
Induktive Anwärmgeräte	
Hydraulikmontage	
Abschlussdiskussion	

AGE-MS-01/27.05.2014

Max Lamb GmbH & Co. KG
Am Bauhof 2
97076 Würzburg
Telefon: +49 931 2794-0
Telefax: +49 931 2794-211

Postanschrift
Postfach 91 55
97091 Würzburg
E-Mail: info@lamb.de
Internet: www.lamb.de

Niederlassungen
Schweinfurt
Aschaffenburg
Nürnberg
Stuttgart

Kommanditgesellschaft
Sitz Würzburg, HRA 268 RG Würzburg
pers. haft. Gesellschafterin:
Lamb Verwaltungs GmbH,
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Max Lamb

Bankverbindung
HypoVereinsbank Würzburg
Sparkasse Mainfranken

IBAN BLZ Kto-Nr.: BIC
DE88 79020076 1490185913 HYVEDEMM455
DE08 79050000 0046268900 BYLADEM1SWU

DUNS: 31-825-0081 | Ust.IdNr.: DE 134159068